



**Приватне акціонерне товариство
"Харківський тракторний завод"**

**ТРАКТОР
ХТЗ-181.22**

**Керівництво з експлуатації
181.00.000-22 PE**

**Україна
Харків 2019**

Цей посібник є невід'ємною частиною «Керівництва з експлуатації тракторів Т-150-05-09-25 і ХТЗ-181. 150.00.000-25 PE».

У керівництві наведені відмінні технічні характеристики тракторів ХТЗ-181.20 та ХТЗ-181.22. У керівництві викладено особливості експлуатації та технічного обслуговування тракторів, які відрізняються від базової комплектації.

Керівництво з експлуатації призначене для забезпечення інформацією персоналу, який займається експлуатацією сільськогосподарських тракторів ХТЗ-181 та їх модифікацій.



До роботи на тракторі можуть бути допущені особи, які мають посвідчення на право керування трактором тягового класу 5 які вивчили даний посібник з експлуатації, а також експлуатаційну документацію двигуна, кондиціонера (опалювально-вентиляційного блоку), розподільника гідравлічної системи і стартерних свинцево-кислотних акумуляторних батарей.

Тривалість і безвідмовність роботи трактора залежить від дотримання правил експлуатації і технічного обслуговування як самого трактора, так і знаряддя та обладнання які агрегатуються з ним.

Звертаємо вашу увагу на численні правила техніки безпеки, що знаходяться в експлуатаційній документації, що прикладається до трактора. І хоча при розробці тракторів техніці безпеки приділяється велика увага, ймовірність нещасних випадків може бути повністю виключена тільки при розумінні та виконанні оператором всіх запобіжних заходів.

У зв'язку з постійним вдосконаленням тракторів в конструкцію окремих складальних одиниць і деталей можуть бути внесені незначні зміни, які знайшли відображення в цьому виданні.

ЗМІСТ

1 ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС ТА ТЕХНІЧНІ ДАНІ	4
1.1 Призначення і область застосування	4
1.2 Технічна характеристика	5
2 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ	7
3 ПРАВИЛА ЕКСПЛУАТАЦІЇ	7
4 ПОРЯДОК РАБОТЫ	7
5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ	7
5.1 загальні положення	7
5.2 Обслуговування двигуна і його систем	8
5.3 Обслуговування паливної системи	8
5.4. Обслуговування гідросистеми тракторів	8
5.5 Регулювання механізмів і агрегатів	13
5.5.1 Регулювання кареток	13
5.5.2 Регулювання підшипників направляючих коліс	17
5.5.3 Фари. Регулювання	17
6 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ	19
7 МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ І МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ	19
8 УТИЛІЗАЦІЯ ТРАКТОРА, ЙОГО СКЛАДОВИХ ЧАСТИН І ВИДПРАЦЬОВАННИХ МАТЕРІАЛІВ	19
ДОДАТОК	20

1 ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС ТА ТЕХНІЧНІ ДАНІ

1.1 Призначення та область застосування

Цей посібник є невід'ємною частиною «Керівництва з експлуатації тракторів Т-150-05-09-25 и ХТЗ-181. 150.00.000-25 PE», в якому наведені відмінні риси конструкції, органів управління, технічного обслуговування тракторів ХТЗ-181.20 та ХТЗ-181.22.

Перш, ніж приступити до роботи на тракторі, уважний вивчіть розташування його органів управління та правила експлуатації.

Трактори ХТЗ-181.20 (малюнок 1), в комплектації з гумовотросовою гусеницею 181.00.000-22 (малюнок 2) гусеничні, сільськогосподарські, загальнопризначення, тягового класу 4-5, використовують цілий рік в районах з помірним кліматом. Трактори призначені для виконання енергоємних сільськогосподарських и транспортних робіт.



Малюнок 1



Малюнок 2

Трактори ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22 відрізняються від базового трактора ХТЗ-181 застосуванням шестикоткової торсіонно-балансирної ходової системи та зміненої гідросистеми трактора. На тракторах встановлюється пластикове облицювання.

Трактори виготовляються і поставляються відповідно до заявки, як правило, із каркасною кабіною, обладнаною кондиціонером і з трьохдіпазонною коробкою передач. Трактори обладнані гідравлічною системою з з'єднувальними муфтами; заднім навісним пристроєм; заднім валом відбору потужності; жорстким тягово-зчіпним пристроєм ТЗП-1-Ж.

Трактори можуть поставлятися за бажанням споживача в різних комплектаціях, обумовлених наявністю або відсутністю різних складальних одиниць і агрегатів.

1.2 Технічна характеристика*

Трактор
ХТЗ-181.20 | ХТЗ-181.22

Тип

Гусеничний, сільськогосподарський, загального призначення

Швидкості руху і тягові зусилля на передачах при номінальній частоті обертання колінчастого вала двигуна і відсутності буксування, км/год / кН (кґс):

I діапазон передач:

перша	4,26	4,26
	60,0 (6000)	60,0 (6000)
друга	4,92	5,27
	60,0 (6000)	60,0 (6000)
третья	5,88	6,29
	60,0 (6000)	60,0 (6000)

II діапазон передач:

перша	6,72	7,20
	54,70 (5470)	55,41 (5541)
друга	7,77	8,32
	46,50 (4650)	46,81 (4681)
третья	9,28	9,94
	38,00 (3800)	37,84 (37840)

III діапазон передач:

перша	11,09	11,88
	30,50 (3050)	30,30 (3030)
друга	12,81	13,73
	25,50 (2550)	25,09 (2509)
третья	15,31	16,40
	20,50 (2050)	19,65 (1965)

діапазон заднього ходу:

перша	5,74	6,15
	60,00 (6000)	60,00 (6000)
друга	6,64	7,11
	54,40 (5440)	55,27 (5527)
третья	7,93	8,48
	44,40 (4440)	44,92 (4492)

Маса експлуатаційна, кг: 9930±2,5% 12120±2,5%

* Відмінні технічні дані, інші однакові з трактором ХТЗ-181

		Двигун*	
Марка		ЯМЗ-238КМ2-3	
Тип		Чотиритактний, шестициліндровий, V-подібний, з безпосереднім впорскуванням палива	
Потужність номінальна, кВт:		140	
Номінальна частота оборотів колінчастого вала, об/хв.		2100	
Габаритні розміри трактора, мм:			
довжина		5700±50	5700±50
ширина		1960±50	2325±50
висота		3170±50	3185±50
колія		1435±40	1680±40
ширина гумовотросової гусениці, мм			645±5
дорожній просвіт під мостом, не менше		300	
		Гідросистема	
Розподілювач		5РПС100	
Керування розподілювачем		Важелями з фіксацією в робочих положеннях і автоматичним поверненням в нейтральне положення	
Насос		НРGP1361 фірми «Bondioli&Pavesi», шестеренний, лівого обертання	
Привід насоса		Шестеренний від двигуна або від коліс при буксируванні трактора	

* Інші показники наведені в керівництві з експлуатації двигуна

2 ЗАХОДИ БЕСПЕКИ

Правила техніки безпеки, а також правила протипожежної безпеки при роботі на тракторах ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22 повинні дотримуватися відповідно до вказівок керівництва з експлуатації 150.00.000-25 PE (основного) і керівництва з експлуатації двигуна ЯМЗ-238.

3 ПРАВИЛА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Правила експлуатації при роботі на тракторах ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22 викладені у відповідному розділах керівництва з експлуатації 150.00.000-25 PE (основного), а також в керівництві з експлуатації двигуна ЯМЗ-238.

4 ПОРЯДОК РАБОТИ

Вказівки про роботу і агрегування тракторів ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22 виконуйте згідно з відповідними розділами керівництва по експлуатації 150.00.000-25 PE (основного), і керівництва по експлуатації двигуна ЯМЗ-238.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

5.1 Загальні положення

Технічне обслуговування проводиться в плановому порядку і реєструється в паспорті та сервісній книжці трактора із зазначенням дати проведення та виду ТО, марок палива і масел, заправлених у складальні одиниці і системи трактора, на працювання з початку експлуатації нового або капітально відремонтованого трактора (двигуна).

Правила технічного обслуговування двигуна викладені в інструкції (керівництві) з експлуатації двигуна.

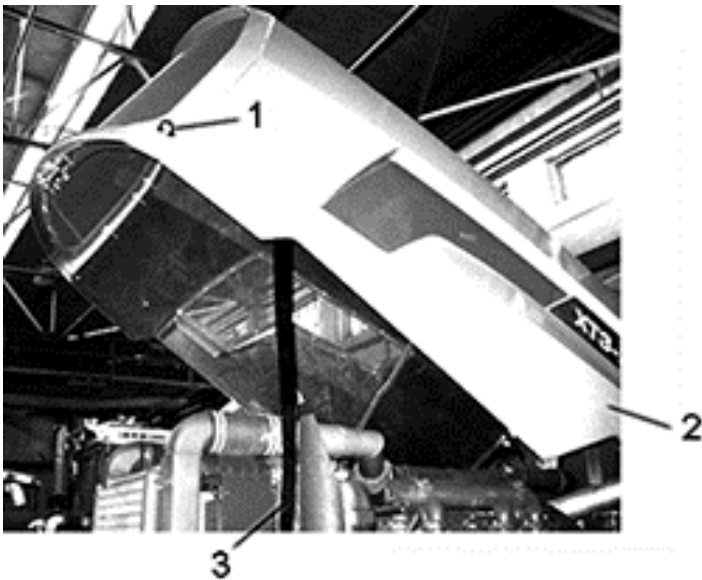
Не допускається експлуатація трактора без проведення чергового технічного обслуговування.

Основні види, періодичність і обсяг робіт з технічного обслуговування тракторів ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22 викладені у відповідному розділі керівництва з експлуатації 150.00.000-25 PE (основного) і керівництва з експлуатації двигуна ЯМЗ-238.

Роботи технічного обслуговування, специфічні для тракторів ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22 наведені нижче.

5.2 Обслуговування двигуна та систем

Для обслуговування двигуна і його систем трактора ХТЗ-181.22 необхідно підняти капот 2 (малюнок 3), потягнувши «на себе» за важіль 1, розташований зліва попереду капота і рукою підняти капот вгору до упору. Сервомеханізм капота полегшить його рух до фіксації в верхньому положенні.



1 – важіль;
2 – капот;
3 – стрічка

Малюнок 3 – Капот



Перед виконанням операцій ТО під піднятим капотом необхідно переконатися в надійній фіксації його у верхньому положенні.

Для закривання капота необхідно від руки підняти його на максимальну висоту вгору, потім потягнути за стрічку 3 і опустити капот до фіксації в замку.

5.3 Обслуговування паливної системи

УВАГА! Після тривалої стоянки трактора (більше 10 діб), після обслуговування паливних фільтрів і після заправки паливом пустого бака прокачати паливо протягом 2-3 хв. насосом ручної прокачування, встановленому на паливному насосі двигуна.

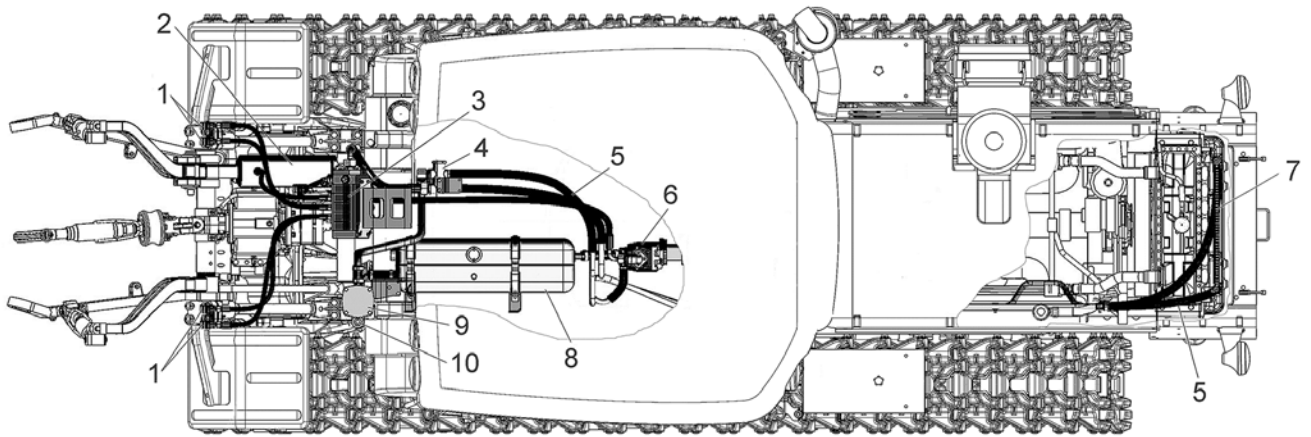
5.4. Обслуговування гідравлічної системи

Трактор обладнаний роздільно-агрегатною гідравлічною системою.

Розміщення на тракторі агрегатів гідросистеми наведено на малюнку 4, схема гідросистеми - на малюнку 5.

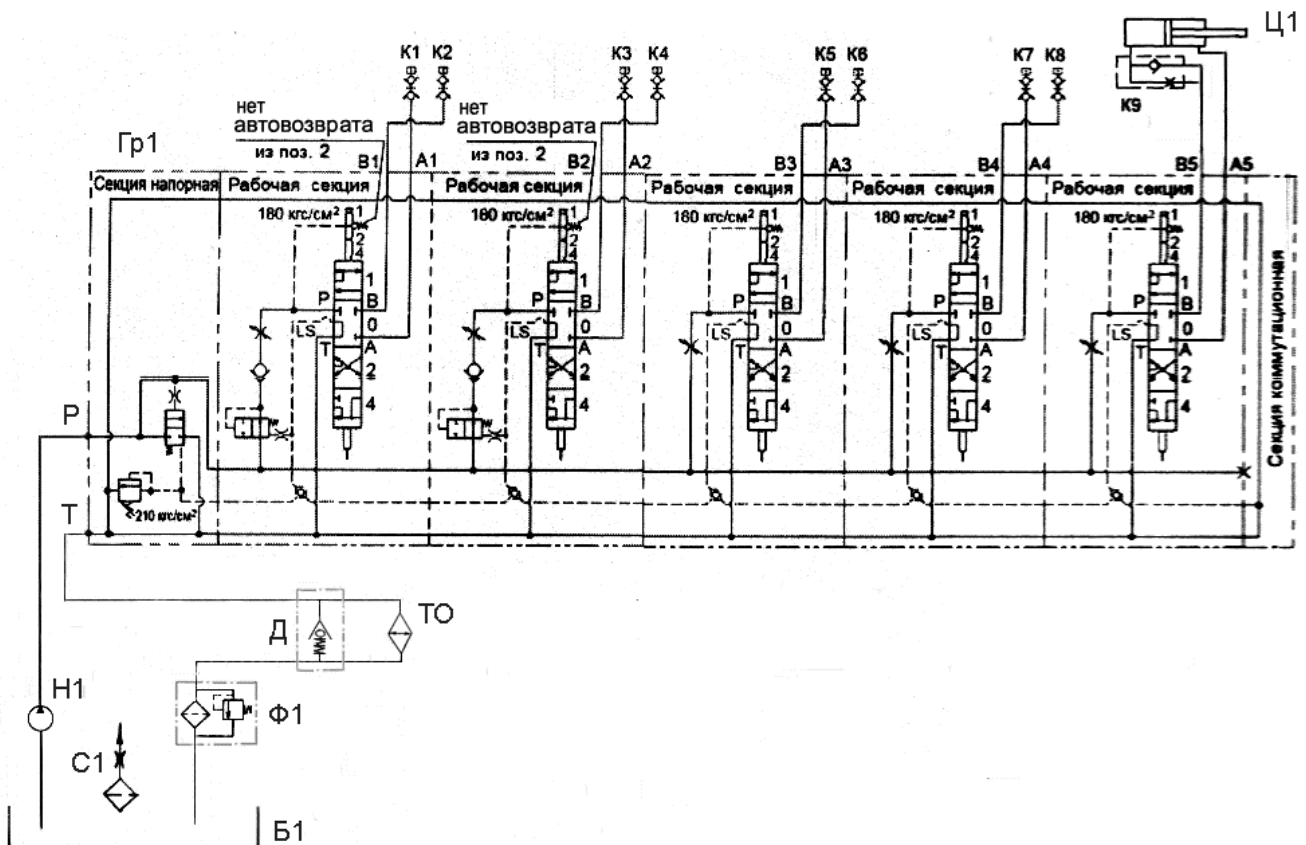
Управління розподільником здійснюється з кабіни важелями.

Гідроциліндр 2 (малюнок 4) двосторонньої дії встановлений на рамі трактора. Шток гідроциліндра шарнірно пов'язаний з важелем навісного пристрою.



1 - муфти з'єднувальні; 2 - гідроциліндр; 3 - гідророзподільник; 4 – розподільник потоку рідини; 5 - рукава і трубопроводи; 6 - насос; 7 - радіатор; 8 - бак масляний; 9 - фільтр магістральний; 10 - фільтр запорний

Малюнок 4 – Гідравлічна система навісного пристрою

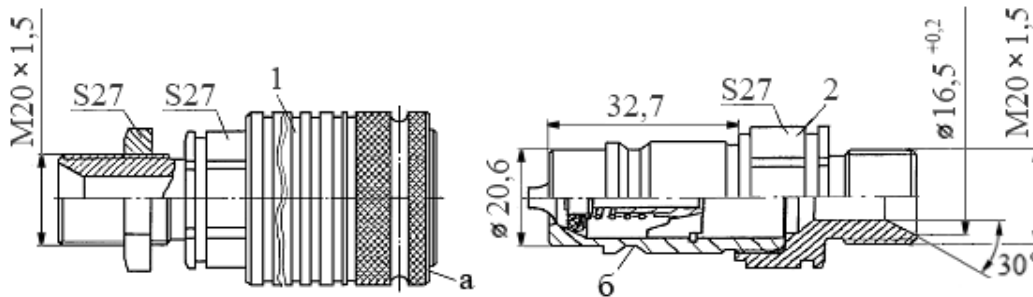


Б1 - бак; Гр1 - гідророзподільник; Д - клапан радіатора (розподільник потоку рідини);
 К1 - К8 - муфта сполучна; К9 - клапан сповільнювач; Н1 - насос; С1 - сапун;
 ТО - теплообмінник (радіатор); Ф1 - фільтр магістральний; Ц1 - гідроциліндр навісного пристрою;

Позначення каналів: А1 - А5 - опускання; В1 - В5 - підйом; Р - натиск; Т – слив

Малюнок 5 – Гідравлічна схема підключень розподільника

Для з'єднання гідросистем сільськогосподарських машин з розподільником гідросистеми трактора маються охоплюючі напівмуфти 1 (малюнок 6). У одиночний комплект ЗІП трактора входить комплект охоплених напівмуфти 2 і захисних ковпачків.



1 – напівмуфта охоплююча НР10-1-Х0044; 2 – напівмуфта охоплювана НР10-2-Х0041; а – втулка; б – канавка

Малюнок 6 – Муфта сполучна

Для роз'єднання напівмуфт:

- посуňte рифлену втулку **а** фіксатора охоплюючої напівмуфти 1 до виходу кульок фіксатора, при цьому охоплювана напівмуфта 2 виштовхнеться пружинами;
- закрийте напівмуфти захисними пластмасовими ковпачками.

Для з'єднання напівмуфт:

- зніміть захисні пластмасові ковпачки з напівмуфт;
- посуňte рифлену втулку **а** фіксатора охоплюючої напівмуфти 1 до виходу кульок фіксатора і вставте охоплювану напівмуфту 2 до заходу кульок фіксатора в канавку **б** корпусу охоплюваної напівмуфти 2. Відпустіть рифлену втулку **а**;
- з'єднайте між собою пластмасові ковпачки.

В процесі експлуатації своєчасно робіть промивання сапуна бака і заправного фільтра, заміну фільтруючого елемента фільтра тонкого очищення, заміну масла в баку.

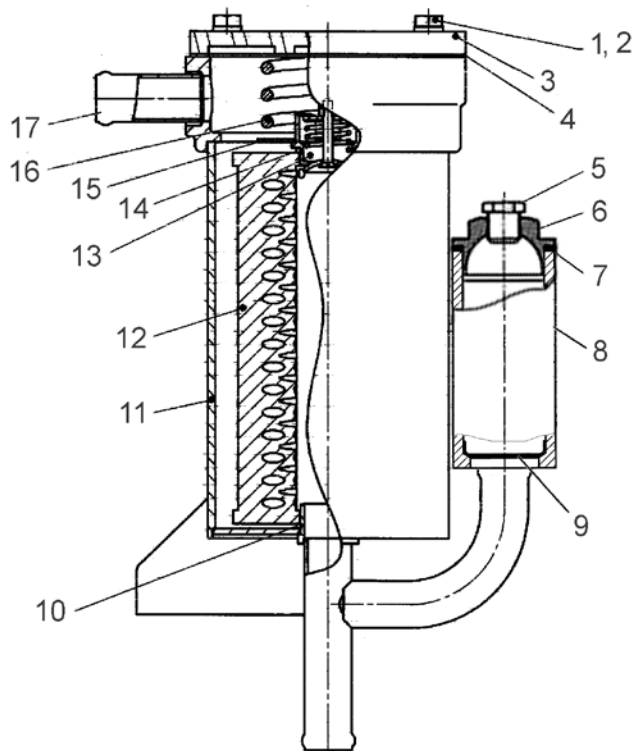
На кабіні трактора встановлено два фільтри гідросистеми навісного пристрою: магістральний, через який проходить масло, що йде від дільника потоку на злив в бак, і заправний.

Для промивки заправного фільтра:

- відкрутіть пробку **6** (малюнок 7);
- вийміть сітчастий фільтр **9** і промийте його в чистому дизельному паливі, а потім продміть стисненим повітрям. Фільтр промивайте багаторазовим зануренням в чисте дизельне паливо до повного видалення відкладень;
- перевірте стан прокладки **7**, пошкоджену замініть. Встановіть фільтр **9** і пробку **6** на місце.

Для заміни фільтруючого елемента магістрального фільтра:

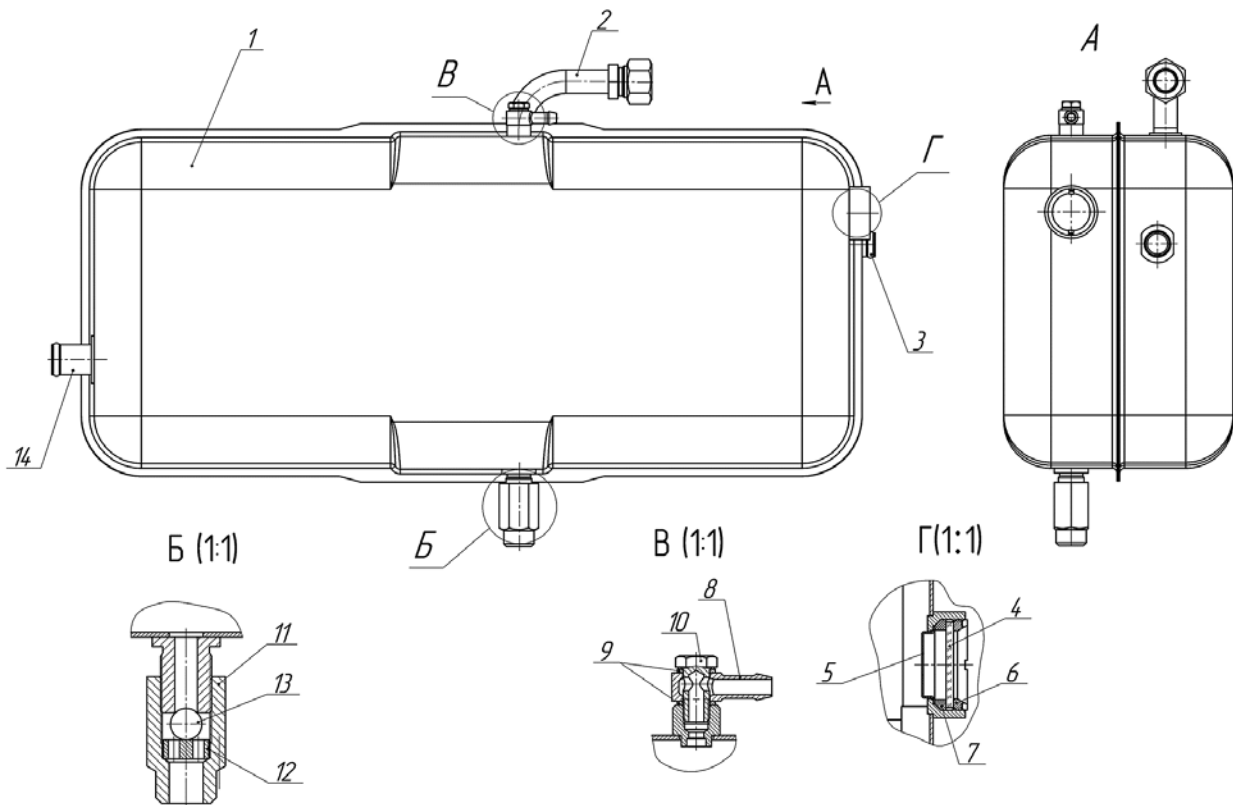
- відкрутіть болти **1** і зніміть кришку **3**;



1 - болти; 2 - шайби; 3 - кришка; 4, 7 - прокладки; 5, 6 - пробки; 8 - фільтр заправний; 9 - фільтр сітчастий; 10, 14 - кільця; 11 - фільтр магістральний; 12 - елемент фільтруючий; 13 - клапан запобіжний; 15 - обмежувач; 16 - пружина; 17 - патрубок (злив з дільника потоку)

Малюнок 7 – Фільтри гідравлічної системи навісного пристрою

- вийміть пружину 16, обмежувач 15, запобіжний клапан 13 і кільце 14, а потім фільтруючий елемент 12;
 - вийміть кільце 10;
 - видаліть відкладення з корпусу магістрального фільтра 11 чистою ганчіркою, змоченою дизельним паливом;
 - промийте всі деталі в чистому дизельному паливі. Запобіжний клапан промивайте багаторазовим зануренням в чисте дизельне паливо до повного видалення відкладень, а потім продуйте стисненим повітрям. Розбирання і порушення регулювання запобіжного клапана не допускається;
 - кільця 10 і 14, прокладку 4, що мають пошкодження, замініть;
 - встановіть кільце 10 в корпус магістрального фільтра;
 - встановіть новий фільтруючий елемент 12, кільце 14, запобіжний клапан 13, обмежувач 15, пружину 16, прокладку 4 і кришку 3;
 - встановіть шайби 2 і закрутіть болти 1.
- Для заміни масла в баку:
- очистіть сапун;
 - надіньте на штуцер 11 шланг і, відвернувши його на кілька оборотів, злийте масло в підставлену тару. Злив здійснювати після прогріву масла в гідросистемі навісного пристрою при зупиненому двигуні;



1 - бак; 2 - патрубок (зливна магістраль причіпного агрегату); 3 - патрубок (магістраль зливу з розподільника; 4 - скло оглядове; 5 - екран; 6 - гайка; 7 - кільце; 8 - кутник поворотний (сапуна); 9 - прокладка; 10 - болт поворотного кутника; 11 - штуцер зливу масла; 12 - шайба; 13 - кулька; 14 - патрубок (всмоктувальна магістраль)

Малюнок 8 – Бак гідросистеми навісного пристрою

- промийте заправний фільтр і замініть фільтруючий елемент магістрального фільтра, як зазначено вище;

- заповніть бак через заправний фільтр чистим, добре відстояним маслом. Для заправки за допомогою заправного агрегату використовуйте отвір, що закривається пробкою 5 (малюнок 7), при використанні нагнітача масла - отвір, закрийте пробкою 6. Рівень масла повинен бути в межах центрального отвору екрану оглядового скла 4 (малюнок 8).

- розстопоріть навісний пристрій;
 - включіть насос гідросистеми;
 - запустіть двигун і встановіть мінімально-стійкі частоти обертання колінчастого вала двигуна;

- переведіть важіль розподільника управління гідроциліндром навісного пристрою в положення "Підйом", а потім "Опускання примусове" і навпаки. Повторіть цю операцію два-три рази і після установки важеля в положення "Підйом" переведіть важіль в нейтральне положення.

При приєднанні до гідросистеми трактора гідрофікованої сільськогосподарської машини, виконайте аналогічні роботи з важелями управління виносними гідроциліндрами;

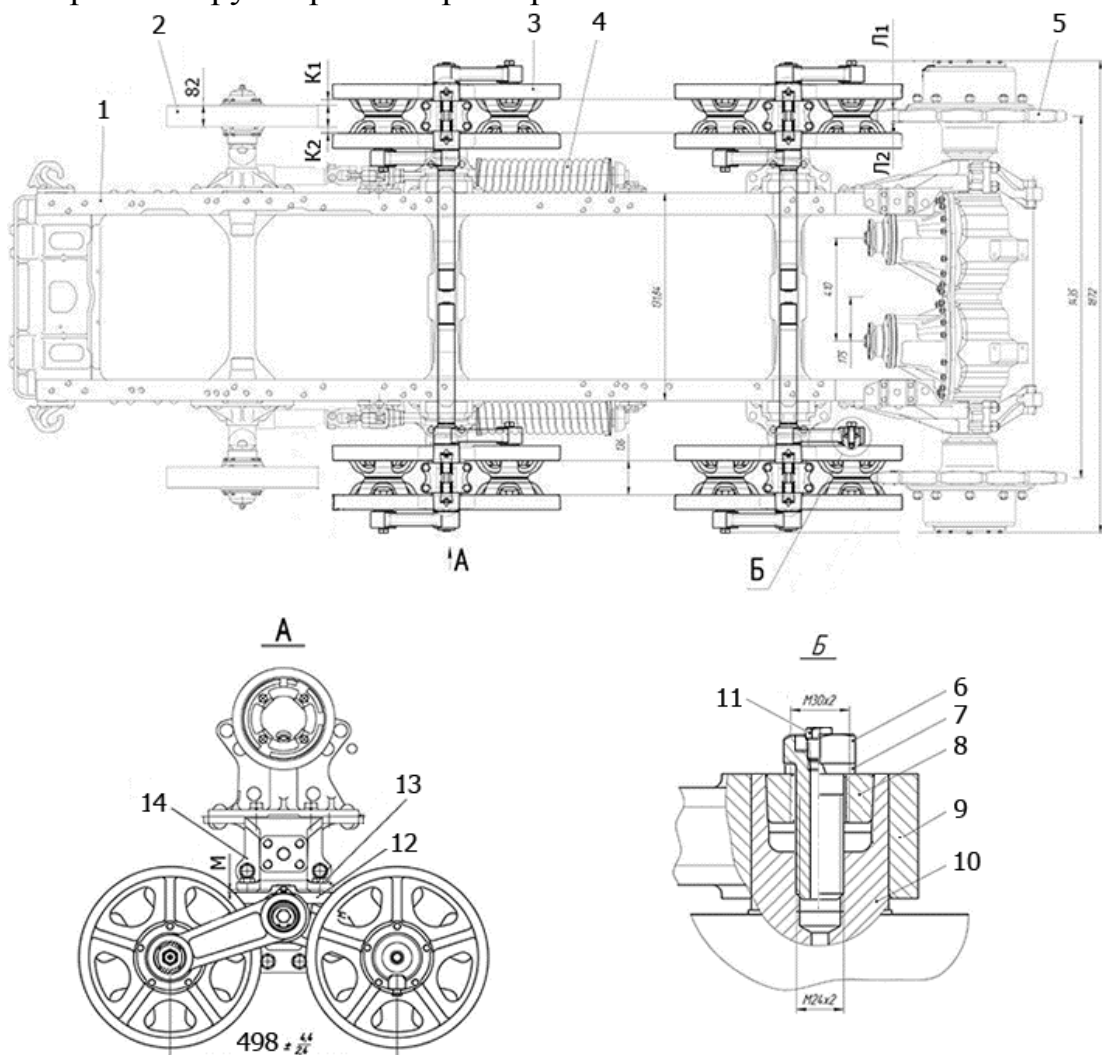
- зупиніть двигун, перевірте рівень масла в баку і, при необхідності доправете систему.

5.5. Регулювання механізмів і агрегатів тракторів ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22, відмінні від робіт по трактору ХТЗ-181

5.5.1 Регулювання кареток

Підвіска розташована на рамі трактора і входить до складу гусеничного рушія, забезпечуючи тягово-зчіпні властивості і плавність ходу трактора.

Підвіска тракторів ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22 (малюнок 9) складається з шести або чотирьох однакових торсійно-балансирних кареток 3, які болтами 13 через фланці опорних кареток 12 з'єднуються з кронштейнами кареток 14, встановленими на поперечних брусах рами 1 трактора.



- 1 - рама; 2 - колесо направляюче; 3 - каретка; 4 - механізм натягу;
 5 - ведуча зірочка; 6 - болт; 7 - шайба; 8 - стопор; 9 - важіль; 10 - вісь опорного катка;
 11 - пробка КГ 1/8"; 12 - опора каретки; 13 - болт; 14 - кронштейн каретки

Малюнок 9 – Підвіска

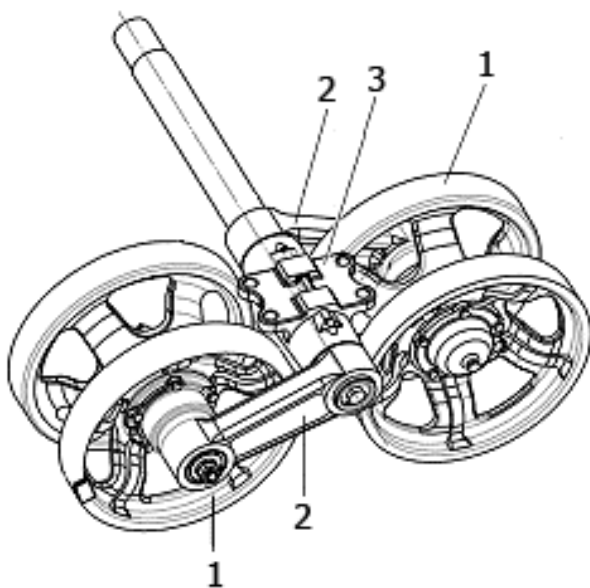
При монтажі кареток болти 13 затягувати рівномірно, витримуючи рівність зазорів $M = 6 \pm 0,5$ мм (вид А) між протилежними краями фланців опори кареток 12 і кронштейном кареток 14. Момент затягування болтів 13 становить 180 ... 230 Нм (18 ... 23 кгм).

На підвісці, при необхідності, регулюється установка опорних котків по колії трактора, при цьому необхідно витримувати в горизонтальній площині рівність розмірів ($K1 = K2 = 25$ мм min) між бічними поверхнями напрямних коліс і опорних катків, а також між бічними поверхнями ведучих зірочок і опорних котків ($L1 = L2 = 42$ мм min). Якщо різниця вимірів $K1 - K2$ і $L1 - L2$ більше 2 мм, то необхідно відрегулювати установку опорних котків. Щоб це виконати, необхідно:

- викрутити пустотілий болт 6;
- видалити стопор 8 шляхом вгвинчування в нього технологічного болта $M30 \times 2-6g \times 50$, попередньо змастивши різьбу технологічного болта графітним мастилом УСсА ГОСТ 3333-80;
- виставити каретки 3 по колії трактора, забезпечивши мінімальну різницю в замірах $K1 - K2$ і $L1 - L2$ не більше 2 мм від бічних поверхонь котків;
- застопорити вісь 10, встановивши стопор 8 і закрутивши пустотілий болт 6. Момент затяжки пустотілого болта 6 становить 350..500 Нм (35 ... 50 кгм).

Торсіонно-балансирна каретка (малюнок 10) конструктивно виконана з єдиної віссю гойдання, розташованої в опорі 3, в яку, в свою чергу, встановлені цапфи важелів 2.

В важіль 18 (малюнок 11) з одного боку запресована вісь катка 14, а з іншого боку цапфа 5 або 19. Важелі своїми цапфами 5 і 19 вставлені в опору каретки 6 кінцями, на яких прорізані три торцевих виступи. При складанні каретки виступи цапф 5 і 19 повинні входити одна в одну. З протилежного боку цапф є внутрішні шліци Б, в які входять шліци торсіонного валу 1. Болти 3, вкручені в торсіонний вал 1 з двох сторін, фіксують осьове переміщення важелів 18.



- 1 – каток;
- 2 – важіль;
- 3 – опора

Малюнок 10 – Торсіонно-балансирна каретка

Для каретки, встановленої на трактор, міжцентрову відстань між осями катків становить $498 \pm$ мм (малюнок 9). В опорі каретки цапфи важелів можуть переміщатися відносно один одного на кут до 20° , обмежуючи кут закрутки (захист) торсіонного валу з переходом роботи каретки від пружного до нормального балансування. Це дає можливість опорним коткам копіювати рельєф опорної поверхні, забезпечуючи плавність ходу трактора.

Торцевий зазор між цапфами важелів каретки в опорі необхідно регулювати при осьовому переміщенні важелів більш 1 мм, для чого:

- поддомкратьте каретку, тобто зніміть навантаження з опорних котків, або зніміть каретку з трактора (малюнок 10);

- відкрутити і обробити торцеві болти 3 (малюнок 11) «Loxeal фіксатором середньої міцності 55-03» (50 мл), при замаслюванні поверхонь що сполучаються, попередньо обробити їх «Loxeal очишувачем-10»;

- закриття до упору внутрішній торцевій болт 3 з моментом затяжки $220 \dots 250 \text{ Н} \cdot \text{м}$ ($22 \dots 25 \text{ кгс} \cdot \text{м}$);

- закрутити до упору зовнішній торцевий болт 3 торсіонного валу 1, а потім відвернути його на $1 \dots 1,5$ грані болта, тобто $60^{\circ} \dots 90^{\circ}$.

Заправку порожнини опори каретки 6 для змащення шарнірних поверхонь тертя здійснювати через отвір пробки 2 до появи мастила з протилежного отвору, закритого такою ж пробкою.

Для регулювання конічних підшипників в опорних ковзанках поддомкратьте каретку, звільнивши від навантаження опорні котки, або зніміть каретку з трактора. Для регулювання конічних підшипників в направляючому колесі роз'єднаєте гусеничний ланцюг і звільніть направляюче колесо на тракторі. Обидва регулювання виконуються однаково, тому що підшипникові вузли разом з ущільненням, маточиною і віссю повністю уніфіковані.

Зазор в конічних підшипниках 11 катка опорного (колеса) 15 перевіряйте погойдуванням, повертаючи каток 15 з осьовим впливом від зусилля руки. Якщо при цьому відчувається осьові переміщення маточини катка 15 (колеса) більше 0,5 мм щодо осі 14, відрегулюйте підшипники, для чого:

- злийте мастило з маточини катка 15 (колеса);

- зніміть кришку маточини 10;

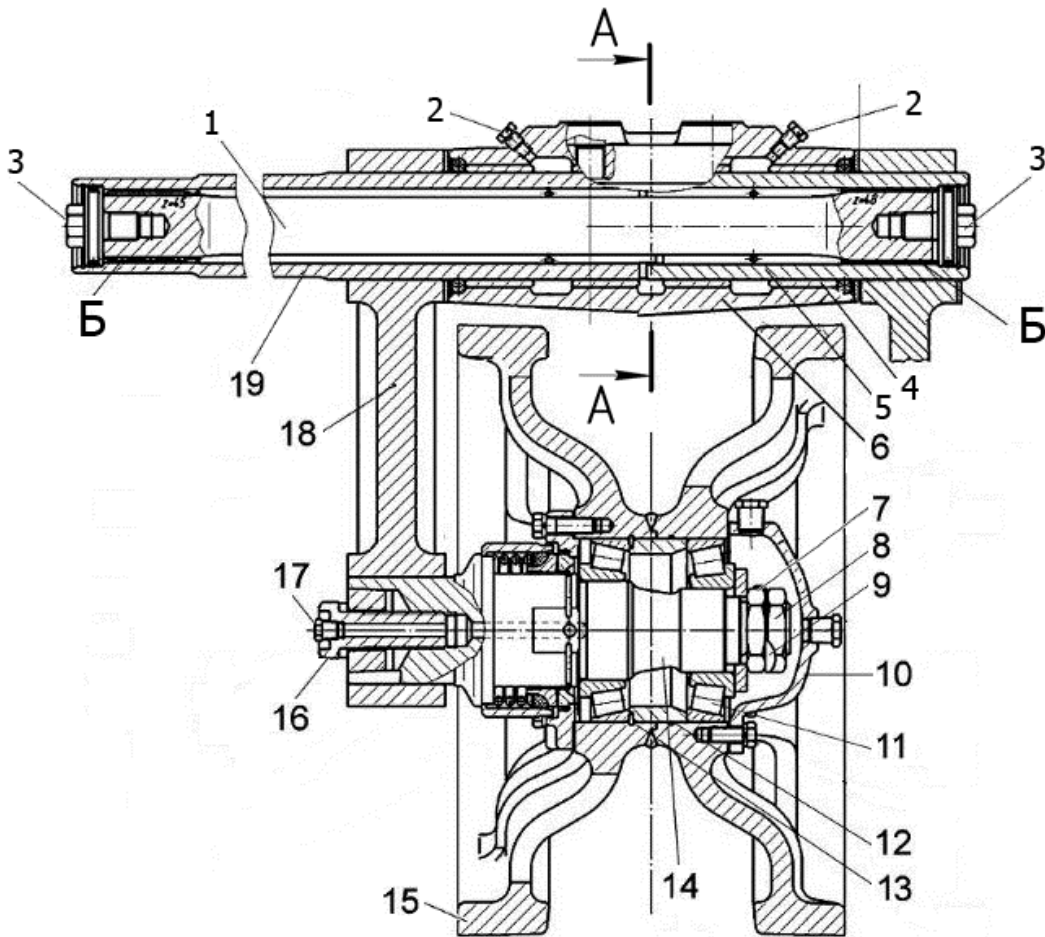
- відігніть межі стопорної шайби 9 і відпустіть стопорну 8 і регулювальну гайку 7;

- повертаючи коток (колесо) 15 в обидва боки, затягніть регулювальну гайку 7 до тугого обертання котка (колеса) 1 з моментом опору обертання $2..4 \text{ Нм}$ ($0,2..0,4 \text{ кгс} \cdot \text{м}$);

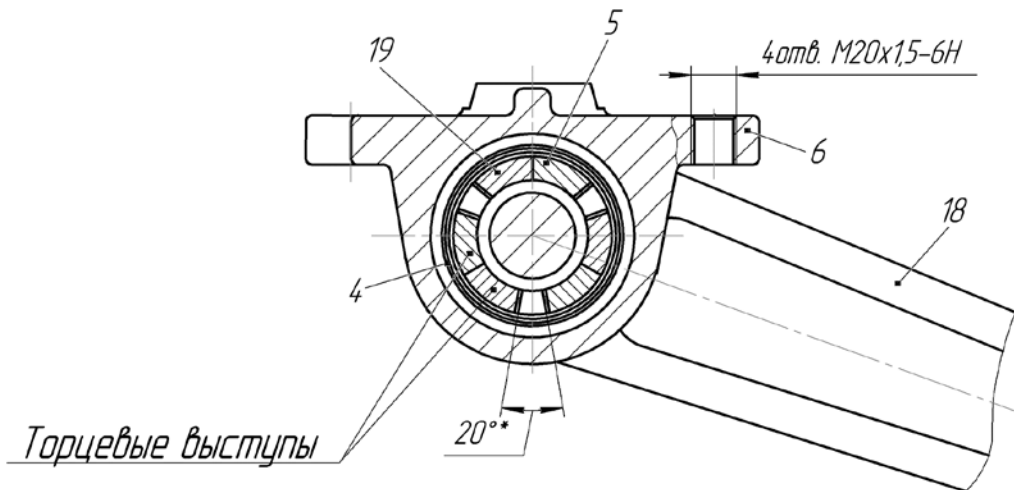
- відверніть гайку 7 приблизно на 45° і перевірте, чи вільно обертається колесо від руки;

- підтягніть стопорну гайку 8 до регулювальної з моментом затяжки поверхонь, що сполучаються між гайками і шайбою $100 \dots 150 \text{ Нм}$ ($10..15 \text{ кгс} \cdot \text{м}$);

- застопоріть гайку шайбою 9, шляхом відгину її граней на обидві гайки. Перевірте вільне обертання катка (колеса) 15 з моментом опору обертання $0,2..0,4 \text{ Нм}$ ($0,002 \dots 0,04 \text{ кгс} \cdot \text{м}$).



A-A



- 1 - торсионный вал; 2 - пробка; 3 - торцевой болт; 4 - втулка; 5 - цапфа мала;
 6 - опора каретки; 7 - гайка регуливальна; 8 - контрогайка; 9 - шайба стопорна;
 10 - кришка маточини; 11 - підшипник конічний; 12 - втулка розпору;
 13 - кільце стопорне 2В120 ГОСТ13941-86; 14 - вісь катка; 15 - каток опорний;
 16 - болт; 17 - пробка КГ 1/2 "; 18 - важіль; 19 - цапфа; Б - шліци торсионного валу

Малюнок 11 – Підвіска опорних котків

При односторонньому (нерівномірному) зносі опорних поверхонь бандажів опорного катка (направляючого колеса) можлива перестановка катка 15 (колеса) на 180 ° шляхом розбирання підшипникового вузла і перестановки стопорного кільця 13 в вільну стопорну канавку з розворотом розпорної втулки 12.

Після складання та регулювання підшипникового вузла, через отвір пустотілого болта 16 заповніть порожнину маточини опорних котків мастилом Трансол-300 ТУ38.201.364-84 в обсязі 0,38 л (0,34 кг). Допускається заправка маслом трансмісійним ТЕп-15 ГОСТ 23652-79 або ТСП15к порожнини маточини до рівня нижньої кромки центрального отвору кришки (в обсязі 0,38 л).

В підшипниковий вузол порожнини маточини направляючого колеса заправляти трансмісійне масло ТЕп15 ГОСТ 23652-79 або ТСП-15к ГОСТ 23652-79 через бічні отвори під пробку 3/8 "до рівня нижньої кромки центрального отвору.

При нерівномірному зносі опорних котків переставте задні каретки підвіски з лівого боку трактора на праву сторону, а з правого - на ліву. Своєчасна перестановка кареток підвіски забезпечує рівномірність зносу опорних ковзанок.

5.5.2 Регулювання підшипників направляючих коліс

Регулювання конічних підшипників направляючих коліс робить аналогічно регулюванню конічних підшипників опорних ковзанок.

5.5.3 Фари. Регулювання

Для забезпечення безпеки руху по дорогах у темну пору доби велике значення має правильне регулювання світла транспортних фар. Фари повинні бути відрегульовані таким чином, щоб при роз'їзді уникнути засліплення водія зустрічного транспортного засобу.

Для тракторів ХТЗ-181.22 регулюйте фари наступним чином (малюнок 12):

- встановіть трактор з нормальним тиском в шинах на рівній горизонтальній площадці на відстані 10 м від вертикального екрану (стіни), розміщеного в тіні, перпендикулярно поздовжньої осі трактора;

- проведіть дві вертикальні лінії П-П і Л-Л на відстані А, відповідно до міжосьової відстані центрів фар. Ці лінії повинні бути на однаковій відстані від вертикальної лінії О-О, перпендикулярної поздовжньої осі трактора;

- проведіть горизонтальну лінію Б-Б на рівні висоти центрів фар від землі;

- проведіть горизонтальну лінію В-В на 300 мм нижче лінії Б-Б;

Зніміть передню накладну декоративну панель облицювання.

6 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ

Правила зберігання тракторів ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22 наведені у відповідному розділі керівництва з експлуатації 150.00.000-25 PE (основного).

7 МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ І МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

Найбільш часто зустрічаючі і можливі несправності тракторів ХТЗ-181.20, ХТЗ-181.22, а також методи їх усунення, викладені у відповідному розділі керівництва по експлуатації 150.00.000-25 PE (основного).

8 УТИЛІЗАЦІЯ ТРАКТОРА, ЙОГО СКЛАДОВИХ ЧАСТИН І ВІДПРАЦЬОВАНИХ МАТЕРІАЛІВ

Утилізацію складових частин трактора, відходів масел, палива, охолоджувальної рідини, електроліту, змінних фільтрів, глушника двигуна, гумотехнічних виробів, скла, акумуляторних батарей, фрикційних накладок муфти зчеплення і гальм (містять азбест), а також складальних одиниць трактора, що містять дорогоцінні матеріали, здійснює експлуатуюча організація відповідно до чинного законодавства.

ДОДАТОК**Додаток А****ЗАПРАВНІ ЄМКОСТІ**

Найменування складальної одиниці	Обсяг (маса) заправки, л (кг)
Опорний коток	0,35 (0,34)
Направляючі колеса	0,36 (0,36)
Підтримуючий ролик	0,28 (0,27)
Цапфа торсіонно-підресореного котка	0,8 (0,72)
Цапфа каретки	(0,01)
Гідронатяжитель гусениці (для заправки після ремонту)	0,4